

AMÉLIORATION DES PROCÉDÉS

De l'expérimentation à l'expérience

Entreprise concernée : le centre R&D d'Alban Muller International, à Fontenay-sur-Eure (Eure-et-Loir).
Spécialité : formulation cosmétique, ingrédients naturels. **Effectifs :** 103 collaborateurs.

LA PROBLÉMATIQUE

Inauguré en 2016 à Fontenay-sur-Eure, le centre R&D d'Alban Muller se compose de deux laboratoires : un laboratoire « Ingrédients », dédié au développement d'actifs et d'extraits de plantes, et un laboratoire « Cosmétique », en charge du développement de produits finis. La Direction du Développement d'Alban Muller International souhaitait former les collaborateurs afin de favoriser l'intégration des plans d'expérience dans leur démarche expérimentale quotidienne.

Cette formation s'inscrit dans un programme de gestion des compétences visant, notamment l'optimisation de la méthodologie et l'amélioration de l'efficacité des travaux expérimentaux au sein des laboratoires de recherche avancée et auprès des équipes chargées de l'Industrialisation ou de la qualification des équipements.

LA SOLUTION

Les 13 et 14 mars 2019, 13 collaborateurs et 4 stagiaires de la société Alban Muller International, rattachés aux Pôles Développement et Production scale-up, ont ainsi participé à une action de formation dédiée à la mise en place des Plans d'expérience dans le cadre de leurs activités. Afin d'apporter aux apprenants les connaissances nécessaires à l'acquisition des compé-

tences techniques opérationnelles, le programme pédagogique proposé par l'IMT s'est articulé autour d'un apport théorique et d'une pratique opérationnelle, avec des mises en situation professionnelle.

Au programme : comment réduire le nombre d'essais expérimentaux pour développer ou optimiser un procédé d'extraction, comment identifier facilement les paramètres clés ou interdépendants d'un procédé ? Comment

optimiser la mise en œuvre d'émulsifiants ou de conservateurs intégrés dans des formulations naturelles ?

Bilan : les labos R&D pourront désormais optimiser le nombre d'essais en paillasse.

L'ANALYSE

► **FABIEN DURAND,**
DIRECTEUR DU DÉVELOPPEMENT

« Deux jours qui font la différence »

Cette formation intraentreprise, particulièrement appliquée, nous a permis de former en deux jours les équipes en charge de la recherche, du scale-up et de la production à l'utilisation d'outils pratiques puissants pour améliorer nos procédés. Avec des processus de recherche optimisés et des temps de développement raccourcis, toute la chaîne est parfaitement opérationnelle. Cela nous permet d'enrichir nos catalogues avec de nouveaux extraits, des produits de soins bio hautement fonctionnels et agréables qui sont mis à disposition de nos clients beaucoup plus rapidement.

EN SAVOIR +

Les ingrédients du succès

Alban Muller maîtrise toute sa chaîne de production : de la récolte à la mise sous packaging en passant par la fabrication d'extraits de plantes et la formulation cosmétique. Un savoir-faire mis à la disposition des grandes marques.

► <https://pro.albanmuller.com>



► 13 collaborateurs devenus encore plus opérationnels.